

# VANTA®

更高产能的二次包装整线系统

www.vanta.cn



## 提手机

灵活便携，高效粘贴

全球服务热线：400-0086-020

### 工作原理

整卷不干胶带放置于放卷气胀轴，胶带通过牵引到达纸板仓后粘上通过吸纸机构吸取的提手纸板向前输送，经过送纸驱动轮和张力控制臂后固定在真空吸膜机构等待包装产品。产品在输送线上从右向左进入提手机，到达吸膜机构时，胶带粘上产品侧面，同时机构的摇臂顺时针摆动，释放真空，使胶带在产品上方并向前拉扯至产品另一侧。产品经过吸膜机构后适时切断胶带，后段压轮顺时针摆动下压，把后段胶带贴合在产品后方侧面上，完成一次粘胶带提手的过程。

### 设备优势

#### ◆适用范围广

用于各种类型的便携式提带包装物（拉罐，瓶装，方形物）和单独产品，包括纸质包装物、表面不平整的包装物及热缩膜包装产品。适用于不同规格的提手，标准（传统）提手，预制层压（预制或预成型）提手，粘性材料和插入背衬。

#### ◆生产效率高

粘贴应用快速、精确、整齐，确保生产线连续性，无故障运行（使用效率不低于99%）。

#### ◆操作维护简便

成卷式上料，快速更换提手，多规格包装转换快速简单，操作及维护十分方便，无需使用压缩空气。



### 技术参数

工作电压：380V AC 50Hz

控制电压：24V DC

空气压力：6bar

整机尺寸：3370x1070x2380

工作速度：25-80包/分钟

产品规格：180<宽度<400, 120<高度<220

不干胶宽度：25-30mm

生产速度：25-75包/分钟

注：速度根据产品长度加大而减小

广州市万世德智能装备科技有限公司

地址：广州市花都区新华镇华兴工业区华兴东路3号

电话：+86 20-6680 9333 传真：+86 20-6180 7333

E-mail: sale@vanta.cn



官方网站



官方微信